

## ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ МКТ

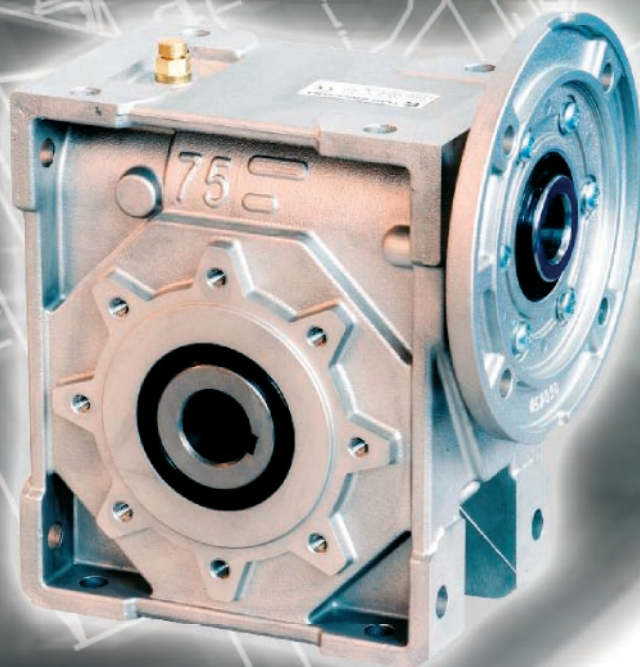
Модель **МКТ**

Размер:  
63 – 75 – 90

Передаточное отношение:  
7,5:1 – 100:1

Мощность:  
0,18 – 4 кВт

Крутящий момент:  
50 – 550 Nm



# ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ МКТ

## НОВЫЙ РЯД ЧЕРВЯЧНЫХ РЕДУКТОРОВ МКТ

Завод **TOS ZNOJMO**, акционерное общество, традиционный изготовитель и поставщик редукторов и мотор-редукторов, выводит на рынок новое поколение червячных редукторов, обладающих высокой потребительской стоимостью и современным дизайном. Новая концепция составного корпуса из алюминиевых сплавов отличается универсальностью исполнения наряду с высокой жесткостью и низким весом.

Шлифованный червяк с эвольвентным профилем ZI изготовлен из цементированной закаленной стали, и в сочетании с бронзовым колесом он гарантирует передачу крутящего момента с высоким коэффициентом полезного действия и минимальным трением.

Альтернативно можно поставлять редукторы всех типоразмеров в **коррозиестойчивом** варианте исполнения.

Основной вариант исполнения «на лапах» с двухсторонним небольшим фланцем FT можно дополнить адаптером фланца FF.

### 1. ТИПОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Обозначение основных вариантов исполнения:  
**КТ..** Червячный редуктор с валом на входе  
**МКТ..** Червячный редуктор с электродвигателем, или же с фланцем для установки электродвигателя

### 2. СХЕМА ТИПОВОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

Тип	Размер	Передаточное отношение	Вариант исполнения	Положение	Двигатель
КТ – с валом на входе	63	7,5	Основной вариант U	B3	без двигателя
МКТ – с электродвигателем	75 90	10,0	Большой фланец направо FFR	B6	Таблица параметров мощности
		12,5	Большой фланец налево FFL	B7	
		15,0	Большие фланцы FFRL	B8	
		20,0		V5	
		25,0		V6	
		30,0			
		40,0			
		50,0			
		60,0			
		80,0			
		100,0			

Пример:

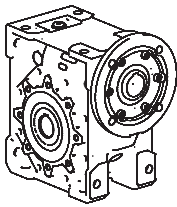
МКТ	63	30	U	B3	71-4р 0,25 кВт
-----	----	----	---	----	----------------

Червячный редуктор МКТ 63 с передаточным отношением 30:1 в основном варианте исполнения U, рабочее положение B3 с электродвигателем 71-4р 0,25 кВт. Базовая поставка – выходной вал полый со шпоночным пазом

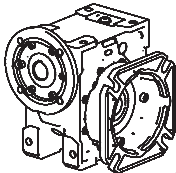
Дополнительные требования к редуктору – например, размер электродвигателя и фланца, оттенок лака, тип смазки, коррозиестойчивый вариант исполнения, или же иные требования – указываются дополнительно

Дополнительная комплектация (аксессуар) – одно- или двухсторонний выходной вал, реактивная штанга

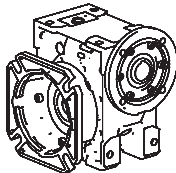
### 3. МОНТАЖНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:



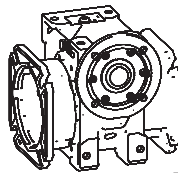
U



FFR

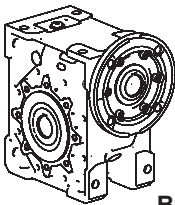


FFL

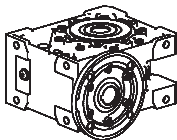


FFRL

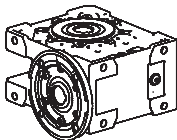
### 4. РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ:



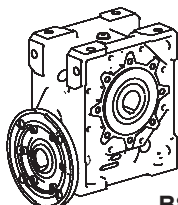
B3



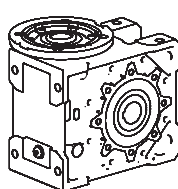
B6



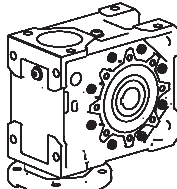
B7



B8



V5



V6

## 5. СЕРВИСНЫЕ ФАКТОРЫ

Чтобы гарантировать безопасность при разных нагрузках и условиях эксплуатации, необходимо определить тип редуктора (электродвигателя) с учетом коэффициента эксплуатации  $S_m$ . В таблице приведены величины коэффициента эксплуатации  $S_m$  с учетом типа нагружения, среднего суточного времени эксплуатации и числа включений в час. Эти значения имеют силу для привода редуктора от ходового электродвигателя. В случае применения электродвигателя со встроенным тормозом коэффициент эксплуатации  $S_m$  умножают на коэффициент 1,15.

Сервисный фактор  $S_f$  для редуктора, выбранного из таблиц мощности, должен быть больше коэффициента эксплуатации  $S_m$ .

Таблица: Коэффициент эксплуатации  $S_m$

тип нагрузки	Число включений в час	Среднее суточное время эксплуатации [ч]			
		<2	2÷8	9÷16	17÷24
нормальный разгон без ударов, малая ускоряемая масса (вентиляторы, шестеренные насосы, сборочные конвейеры, винтовые конвейеры, мешалки жидкостей, разливные и упаковочные машины)	<10	0,9	1,0	1,2	1,5
	>10	1,0	1,1	1,2	1,3
разгон со слабыми ударами, неравномерная эксплуатация, средняя ускоряемая масса (ленточные конвейеры, лифты, лебедки, смесители, деревообрабатывающие станки, печатные и текстильные машины)	<10	1,0	1,3	1,5	1,6
	10÷50	1,2	1,4	1,7	1,9
	50÷100	1,3	1,6	2,0	2,1
	100÷200	1,5	1,9	2,3	2,4
неравномерная эксплуатация, сильные удары, большая ускоряемая масса (бетономешалки, всасывающие насосы, компрессоры, молоты, прокатные станы, контейнеры для тяжелых товаров, гибочные и штамповочные машины, машины с переменным движением)	<10	1,2	1,5	1,8	2,0
	10÷50	1,4	1,7	2,1	2,2
	50÷100	1,6	2,0	2,3	2,5
	100÷200	1,8	2,3	2,7	2,9

## 6. МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ $F_R$ И АКСИАЛЬНАЯ $F_A$ НАГРУЗКА [N]

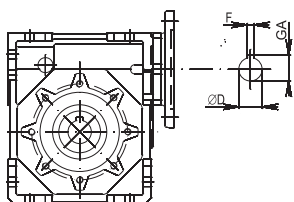
$F_{r1}$  – Нагрузка входного вала,  $F_{a2}$ ,  $F_{r2}$  – нагрузка выходного вала

☐ – передаточное отношение

$n_1 = 1400 \text{ об/мин}$	МКТ 63				МКТ 75				МКТ 90			
	☐	$F_{r1}$	$F_{r2}$	$F_{a2}$	☐	$F_{r1}$	$F_{r2}$	$F_{a2}$	☐	$F_{r1}$	$F_{r2}$	$F_{a2}$
$n_2$ [об/мин]	i	(N)	(N)	(N)	i	(N)	(N)	(N)	i	(N)	(N)	(N)
181	7,8	500	2400	480	7,8	700	2800	560	7,8	900	3100	620
145	9,7	550	2600	520	9,7	850	3100	620	9,7	1100	3400	680
111	12,7	600	2800	560	12,7	850	3300	660	12,7	1150	3600	720
90	15,5	600	3000	600	15,5	850	3500	700	15,5	1250	3900	780
72	19,5	650	3300	660	19,5	1000	3900	780	19,5	1250	4300	860
57	24,5	700	3500	700	24,5	1000	4200	840	24,5	1250	4600	920
47	30,0	700	3500	700	30,0	1000	4200	840	30,0	1250	4600	920
35	40,0	700	4100	820	40,0	1000	4900	980	40,0	1250	5400	1080
28	50,0	700	4400	880	50,0	1000	5200	1040	50,0	1250	5800	1160
23	60,0	700	4700	940	60,0	1000	5600	1120	60,0	1250	6200	1240
17,5	80,0	750	5200	1040	80,0	1000	6100	1220	80,0	1300	6800	1360
14	100,0	750	5600	1120	100,0	1000	6600	1320	100,0	1300	7300	1460

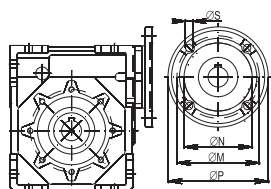
## 7. РАЗМЕРЫ ОТВЕРСТИЙ МОТОРНЫХ МУФТ СЦЕПЛЕНИЯ И ПРИСОЕДИНЕНИЕ ИЕС ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ К РЕДУКТОРАМ

В заказе редукторов МКТ, поставляемых без электродвигателя, необходимо указать размер двигателя и размер фланца.



Размер ИЕС двигателя	ØD E7	F P9	GA	МКТ 63	МКТ 75	МКТ 90
71	14	5	16,3	●	●	
80	19	6	21,8	●	●	●
90	24	8	27,3	●	●	●
100	28	8	31,3		●	●
112	28	8	31,3		●	●

## 8. МОТОРНЫЕ ФЛАНЦЫ РЕДУКТОРОВ И ПРИСОЕДИНЕНИЕ К РЕДУКТОРАМ



Размер	ØM	ØN H7	ØP	ØS	МКТ 63	МКТ 75	МКТ 90
F 100	100	80	120	7	●		
F 115	115	95	140	10	●	●	●
F 130	130	110	160	10	●	●	●
F 165	165	130	200	12	●	●	●
F 215	215	180	250	15		●	●

## 9. ТАБЛИЦА МАКСИМАЛЬНЫХ ЗНАЧЕНИЙ РЕДУКТОРОВ МКТ

МКТ 63		2 полюсный двигатель, 2800 мин <sup>-1</sup>			МКТ 63		4 полюсный двигатель, 1400 мин <sup>-1</sup>			МКТ 63		6 полюсный двигатель, 900 мин <sup>-1</sup>		
i	n <sub>2</sub>	Mk <sub>2</sub>	P <sub>1</sub>	к.п.д.	i	n <sub>2</sub>	Mk <sub>2</sub>	P <sub>1</sub>	к.п.д.	i	n <sub>2</sub>	Mk <sub>2</sub>	P <sub>1</sub>	к.п.д.
—	[мин <sup>-1</sup> ]	[Нм]	[кВт]	[%]	—	[мин <sup>-1</sup> ]	[Нм]	[кВт]	[%]	—	[мин <sup>-1</sup> ]	[Нм]	[кВт]	[%]
7,8	361	115	4,71	92	7,8	181	137	2,90	91	7,8	116	153	2,09	89
9,7	290	120	4,01	91	9,7	145	143	2,47	89	9,7	93	160	1,79	87
12,7	221	114	2,94	90	12,7	111	136	1,83	87	12,7	71	152	1,33	85
15,5	181	123	2,67	87	15,5	90	146	1,65	85	15,5	58	164	1,21	82
19,5	144	116	2,03	86	19,5	72	138	1,27	83	19,5	46	155	0,94	79
24,5	114	111	1,59	84	24,5	57	132	1,00	80	24,5	37	148	0,74	77
30,0	93	134	1,70	77	30,0	47	160	1,07	74	30,0	30	179	0,79	72
40,0	70	129	1,24	76	40,0	35	153	0,80	71	40,0	23	171	0,60	67
50,0	56	122	0,98	73	50,0	28	145	0,64	67	50,0	18	162	0,49	63
60,0	47	116	0,81	70	60,0	23	138	0,53	64	60,0	15	155	0,41	59
80,0	35	106	0,60	65	80,0	18	126	0,40	59	80,0	11	141	0,31	53
100,0	28	105	0,51	61	100,0	14	125	0,34	54	100,0	9	140	0,27	48

МКТ 75		2 полюсный двигатель, 2800 мин <sup>-1</sup>			МКТ 75		4 полюсный двигатель, 1400 мин <sup>-1</sup>			МКТ 75		6 полюсный двигатель, 900 мин <sup>-1</sup>		
i	n <sub>2</sub>	Mk <sub>2</sub>	P <sub>1</sub>	к.п.д.	i	n <sub>2</sub>	Mk <sub>2</sub>	P <sub>1</sub>	к.п.д.	i	n <sub>2</sub>	Mk <sub>2</sub>	P <sub>1</sub>	к.п.д.
—	[мин <sup>-1</sup> ]	[Нм]	[кВт]	[%]	—	[мин <sup>-1</sup> ]	[Нм]	[кВт]	[%]	—	[мин <sup>-1</sup> ]	[Нм]	[кВт]	[%]
7,8	361	205	8,39	93	7,8	181	244	5,17	91	7,8	116	273	3,73	89
9,7	290	210	7,01	91	9,7	145	250	4,31	89	9,7	93	280	3,13	87
12,7	221	192	4,94	90	12,7	111	228	3,06	88	12,7	71	255	2,23	85
15,5	181	208	4,51	87	15,5	90	248	2,80	85	15,5	58	278	2,05	82
19,5	144	203	3,55	86	19,5	72	241	2,22	83	19,5	46	270	1,64	80
24,5	114	186	2,64	84	24,5	57	221	1,66	81	24,5	37	248	1,24	77
30,0	93	220	2,77	78	30,0	47	262	1,73	75	30,0	30	293	1,28	72
40,0	70	212	2,03	76	40,0	35	252	1,31	72	40,0	23	282	0,99	67
50,0	56	195	1,54	74	50,0	28	232	1,00	69	50,0	18	260	0,77	64
60,0	47	187	1,28	71	60,0	23	222	0,84	66	60,0	15	249	0,65	60
80,0	35	163	0,90	66	80,0	18	194	0,60	60	80,0	11	217	0,47	54
100,0	28	151	0,71	62	100,0	14	180	0,48	57	100,0	9	202	0,38	50

МКТ 63		2 полюсный двигатель, 2800 мин <sup>-1</sup>			МКТ 63		4 полюсный двигатель, 1400 мин <sup>-1</sup>			МКТ 63		6 полюсный двигатель, 900 мин <sup>-1</sup>		
i	n <sub>2</sub>	Mk <sub>2</sub>	P <sub>1</sub>	к.п.д.	i	n <sub>2</sub>	Mk <sub>2</sub>	P <sub>1</sub>	к.п.д.	i	n <sub>2</sub>	Mk <sub>2</sub>	P <sub>1</sub>	к.п.д.
—	[мин <sup>-1</sup> ]	[Нм]	[кВт]	[%]	—	[мин <sup>-1</sup> ]	[Нм]	[кВт]	[%]	—	[мин <sup>-1</sup> ]	[Нм]	[кВт]	[%]
7,8	361	311	12,68	93	7,8	181	370	7,79	91	7,8	116	414	5,64	89
9,7	290	312	10,34	92	9,7	145	371	6,36	90	9,7	93	416	4,62	88
12,7	221	302	7,68	91	12,7	111	359	4,76	89	12,7	71	402	3,48	86
15,5	181	329	7,04	88	15,5	90	391	4,36	86	15,5	58	438	3,19	83
19,5	144	355	6,11	86	19,5	72	423	3,83	84	19,5	46	474	2,83	81
24,5	114	320	4,45	86	24,5	57	381	2,81	82	24,5	37	427	2,09	79
30,0	93	408	5,03	79	30,0	47	486	3,15	76	30,0	30	544	2,33	73
40,0	70	383	3,60	78	40,0	35	456	2,32	73	40,0	23	511	1,76	68
50,0	56	328	2,53	76	50,0	28	390	1,65	70	50,0	18	437	1,26	65
60,0	47	308	2,04	74	60,0	23	367	1,34	68	60,0	15	411	1,04	62
80,0	35	267	1,40	70	80,0	18	318	0,94	63	80,0	11	356	0,74	57
100,0	28	244	1,09	66	100,0	14	290	0,73	59	100,0	9	235	0,58	52



## 10. ТАБЛИЦА МОЩНОСТНЫХ ПАРАМЕТРОВ

$n_2$ [об/мин]	$i$ [-]	$Mk_2$ [Нм]	$S_1$ [-]	размер редуктора	$n_2$ [об/мин]	$i$ [-]	$Mk_2$ [Нм]	$S_1$ [-]	размер редуктора	$n_2$ [об/мин]	$i$ [-]	$Mk_2$ [Нм]	$S_1$ [-]	размер редуктора
двигатель 71 4р P1=0,25 кВт $n_1 = 1400 \text{ мин}^{-1}$					23	60	199	1,1	МКТ 75	72	19,5	166	2,6	МКТ 90
14	100	92	1,4	МКТ 63	23	60	205	1,8	МКТ 90	90	15,5	133	1,1	МКТ 63
14	100	94	1,9	МКТ 75	28	50	170	0,9	МКТ 63	90	15,5	133	1,9	МКТ 75
14	100	99	2,9	МКТ 90	28	50	174	1,3	МКТ 75	90	15,5	134	2,9	МКТ 90
18	80	79	1,6	МКТ 63	28	50	178	2,2	МКТ 90	110	12,7	111	1,2	МКТ 63
18	80	81	2,4	МКТ 75	35	40	144	1,1	МКТ 63	110	12,7	112	2,0	МКТ 75
23	60	65	2,1	МКТ 63	35	40	144	1,7	МКТ 75	111	12,7	113	3,2	МКТ 90
23	60	66	3,3	МКТ 75	35	40	148	3,1	МКТ 90	144	9,7	87	1,6	МКТ 63
28	50	57	2,6	МКТ 63	47	30	113	1,4	МКТ 63	144	9,7	87	2,9	МКТ 75
28	50	58	2,6	МКТ 63	47	30	113	2,3	МКТ 75	181	7,75	71	1,9	МКТ 63
35	40	48	3,2	МКТ 63	57	24,5	99	1,3	МКТ 63	181	7,8	71	3,4	МКТ 75
двигатель 71 4р P1=0,37 кВт $n_1 = 1400 \text{ мин}^{-1}$					57	24,5	100	2,2	МКТ 75	двигатель 100 4р P1=2,2 кВт $n_1 = 1400 \text{ мин}^{-1}$				
14	100	136	0,9	МКТ 63	72	19,5	81	1,7	МКТ 63	35	40	433	1,1	МКТ 90
14	100	139	1,3	МКТ 75	72	19,5	82	3,0	МКТ 75	47	30	339	1,4	МКТ 90
14	100	146	2,0	МКТ 90	90	15,5	66	2,2	МКТ 63	57	24,5	299	1,3	МКТ 90
18	80	117	1,1	МКТ 63	110	12,7	56	2,4	МКТ 63	72	19,5	239	1,0	МКТ 75
18	80	119	1,6	МКТ 75	145	9,7	43	3,3	МКТ 63	72	19,5	243	1,7	МКТ 90
18	80	125	2,5	МКТ 90	двигатель 90 4р P1=1,1 кВт $n_1 = 1400 \text{ мин}^{-1}$					90	15,5	195	1,3	МКТ 75
23	60	96	1,4	МКТ 63	18	80	373	0,9	МКТ 90	90	15,5	197	2,0	МКТ 90
23	60	98	2,3	МКТ 75	23	60	301	1,2	МКТ 90	110	12,7	164	0,9	МКТ 63
28	50	84	1,7	МКТ 63	28	50	255	0,9	МКТ 75	110	12,7	164	1,4	МКТ 75
28	50	86	2,7	МКТ 75	28	50	261	1,5	МКТ 90	110	12,7	166	2,2	МКТ 90
35	40	71	2,2	МКТ 63	35	40	212	1,2	МКТ 75	144	9,7	127	1,1	МКТ 63
35	40	71	3,5	МКТ 75	35	40	217	2,1	МКТ 90	144	9,7	128	2,0	МКТ 75
47	30	56	2,9	МКТ 63	47	30	165	1,0	МКТ 63	144	9,7	128	2,9	МКТ 90
57	24,5	49	2,7	МКТ 63	47	30	166	1,6	МКТ 75	181	7,8	104	1,3	МКТ 63
72	19,5	40	3,4	МКТ 63	47	30	170	2,9	МКТ 90	181	7,8	104	2,3	МКТ 75
двигатель 80 4р P1=0,55 кВт $n_1 = 1400 \text{ мин}^{-1}$					57	24,5	145	0,9	МКТ 63	181	7,8	104	3,5	МКТ 90
14	100	206	0,9	МКТ 75	57	24,5	147	1,5	МКТ 75	двигатель 100 4р P1=3 кВт $n_1 = 1400 \text{ мин}^{-1}$				
14	100	217	1,3	МКТ 90	57	24,5	149	2,6	МКТ 90	47	30	463	1,1	МКТ 90
18	80	177	1,1	МКТ 75	72	19,5	119	1,2	МКТ 63	57	24,5	407	0,9	МКТ 90
18	80	186	1,7	МКТ 90	72	19,5	120	2,0	МКТ 75	72	19,5	331	1,3	МКТ 90
23	60	142	1,0	МКТ 63	72	19,5	121	3,4	МКТ 90	90	15,5	266	0,9	МКТ 75
23	60	146	1,5	МКТ 75	90	15,5	97	1,5	МКТ 63	90	15,5	269	1,5	МКТ 90
23	60	150	2,4	МКТ 90	90	15,5	98	2,5	МКТ 75	110	12,7	223	1,0	МКТ 75
28	50	125	1,2	МКТ 63	110	12,7	82	1,7	МКТ 63	110	12,7	226	1,6	МКТ 90
28	50	128	1,8	МКТ 75	110	12,7	82	2,8	МКТ 75	144	9,7	174	0,8	МКТ 63
28	50	130	3,0	МКТ 90	144	9,7	64	2,2	МКТ 63	144	9,7	174	1,4	МКТ 75
35	40	106	1,4	МКТ 63	181	7,75	52	2,6	МКТ 63	144	9,7	175	2,1	МКТ 90
35	40	106	2,4	МКТ 75	двигатель 90 4р P1=1,5 кВт $n_1 = 1400 \text{ мин}^{-1}$					181	7,8	142	1,0	МКТ 63
47	30	83	1,9	МКТ 63	23	60	410	0,9	МКТ 90	181	7,8	142	1,7	МКТ 75
47	30	83	3,2	МКТ 75	28	50	355	1,1	МКТ 90	181	7,8	142	2,6	МКТ 90
57	24,5	73	1,8	МКТ 63	35	40	289	0,9	МКТ 75	двигатель 112 4р P1=4 кВт $n_1 = 1400 \text{ мин}^{-1}$				
57	24,5	73	3,0	МКТ 75	35	40	295	1,5	МКТ 90	72	19,5	441	1,0	МКТ 90
72	19,5	60	2,3	МКТ 63	47	30	227	1,2	МКТ 75	90	15,5	358	1,1	МКТ 90
90	15,5	49	3,0	МКТ 63	47	30	231	2,1	МКТ 90	110	12,7	302	1,2	МКТ 90
111	12,7	41	3,3	МКТ 63	57	24,5	200	1,1	МКТ 75	144	9,7	232	1,1	МКТ 75
двигатель 80 4р P1=0,75 кВт $n_1 = 1400 \text{ мин}^{-1}$					57	24,5	204	1,9	МКТ 90	144	9,7	233	1,6	МКТ 90
14	100	296	1,0	МКТ 90	72	19,5	163	0,9	МКТ 90	181	7,8	189	1,3	МКТ 75
18	80	254	1,3	МКТ 90	72	19,5	163	1,5	МКТ 75	181	7,8	190	1,9	МКТ 90

$n_2$ [об/мин]	$i$ [-]	$Mk_2$ [Нм]	$S_1$ [-]	размер редуктора	$n_2$ [об/мин]	$i$ [-]	$Mk_2$ [Нм]	$S_1$ [-]	размер редуктора	$n_2$ [об/мин]	$i$ [-]	$Mk_2$ [Нм]	$S_1$ [-]	размер редуктора
двигатель 71 6р P1=0,18 кВт $n_1=900 \text{ мин}^{-1}$					18	50	128	3,4	МКТ 90	30	30	171	1,1	МКТ 63
9	100	93	1,5	МКТ 63	23	40	105	1,6	МКТ 63	30	30	172	1,7	МКТ 75
9	100	95	2,1	МКТ 75	23	40	105	2,7	МКТ 75	30	30	175	3,1	МКТ 90
9	100	100	3,2	МКТ 90	30	30	84	2,1	МКТ 63	37	24,5	149	1,0	МКТ 63
11	80	81	1,7	МКТ 63	30	30	85	3,4	МКТ 75	37	24,5	151	1,7	МКТ 75
11	80	83	2,6	МКТ 75	37	24,5	74	2,0	МКТ 63	37	24,5	154	2,8	МКТ 90
15	60	67	2,3	МКТ 63	37	24,5	74	3,3	МКТ 75	46	19,5	123	1,3	МКТ 63
18	50	60	2,7	МКТ 63	46	19,5	61	2,6	МКТ 63	46	19,5	124	2,2	МКТ 75
23	40	51	3,4	МКТ 63	двигатель 80 6р P1=0,55 кВт $n_1=900 \text{ мин}^{-1}$					двигатель 90 6р P1=1,1 кВт $n_1=900 \text{ мин}^{-1}$				
двигатель 71 6р P1=0,25 кВт $n_1=900 \text{ мин}^{-1}$					9	100	306	1,1	МКТ 90	15	60	436	0,9	МКТ 90
9	100	129	1,1	МКТ 63	11	80	253	0,9	МКТ 75	18	50	380	1,1	МКТ 90
9	100	132	1,5	МКТ 75	11	80	266	1,3	МКТ 90	23	40	313	0,9	МКТ 75
9	100	139	2,3	МКТ 90	15	60	211	1,2	МКТ 75	23	40	320	1,6	МКТ 90
11	80	113	1,3	МКТ 63	15	60	218	1,9	МКТ 90	30	30	252	1,2	МКТ 75
11	80	115	1,9	МКТ 75	18	50	183	0,9	МКТ 63	30	30	257	2,1	МКТ 90
11	80	121	2,9	МКТ 90	18	50	186	1,4	МКТ 75	37	24,5	221	1,1	МКТ 75
15	60	94	1,7	МКТ 63	18	50	190	2,3	МКТ 90	37	24,5	225	1,9	МКТ 90
15	60	96	2,6	МКТ 75	23	40	156	1,1	МКТ 63	46	19,5	181	0,9	МКТ 63
18	50	83	2,0	МКТ 63	23	40	156	1,8	МКТ 75	46	19,5	181	1,5	МКТ 75
18	50	85	3,1	МКТ 75	23	40	160	3,2	МКТ 90	46	19,5	184	2,6	МКТ 90
23	40	71	2,4	МКТ 63	30	30	125	1,4	МКТ 63	двигатель 100 6р P1=1,5 кВт $n_1=900 \text{ мин}^{-1}$				
30	30	57	3,1	МКТ 63	30	30	126	2,3	МКТ 75	18	50	519	0,9	МКТ 90
37	24,5	50	3,0	МКТ 63	37	24,5	1,9	1,4	МКТ 63	23	40	436	1,2	МКТ 90
двигатель 80 6р P1=0,37 кВт $n_1=900 \text{ мин}^{-1}$					37	24,5	110	2,3	МКТ 75	30	30	344	0,9	МКТ 75
9	100	195	1,0	МКТ 75	46	19,5	90	1,7	МКТ 63	30	30	351	1,6	МКТ 90
9	100	206	1,6	МКТ 90	46	19,5	91	3,0	МКТ 75	37	24,5	301	0,8	МКТ 75
11	80	167	0,9	МКТ 63	двигатель 90 6р P1=0,75 кВт $n_1=900 \text{ мин}^{-1}$					37	24,5	307	1,4	МКТ 90
11	80	170	1,3	МКТ 75	11	80	362	1,0	МКТ 90	46	19,5	247	1,1	МКТ 75
11	80	179	2,0	МКТ 90	15	60	288	0,9	МКТ 75	46	19,5	251	1,9	МКТ 90
15	60	139	1,1	МКТ 63	15	60	297	1,4	МКТ 90	двигатель 112 6р P1=2,2 кВт $n_1=940 \text{ мин}^{-1}$				
15	60	142	1,8	МКТ 75	18	50	254	1,0	МКТ 75	23	40	639	0,8	МКТ 90
15	60	147	2,8	МКТ 90	18	50	259	1,7	МКТ 90	30	30	515	1,1	МКТ 90
18	50	123	1,3	МКТ 63	23	40	213	1,3	МКТ 75	37	24,5	450	1,0	МКТ 90
18	50	125	2,1	МКТ 75	23	40	218	2,3	МКТ 90	46	19,5	368	1,3	МКТ 90

## 11. СМАЗКА

Стандартно редукторы заполняются синтетическим маслом OMALA EP 460.

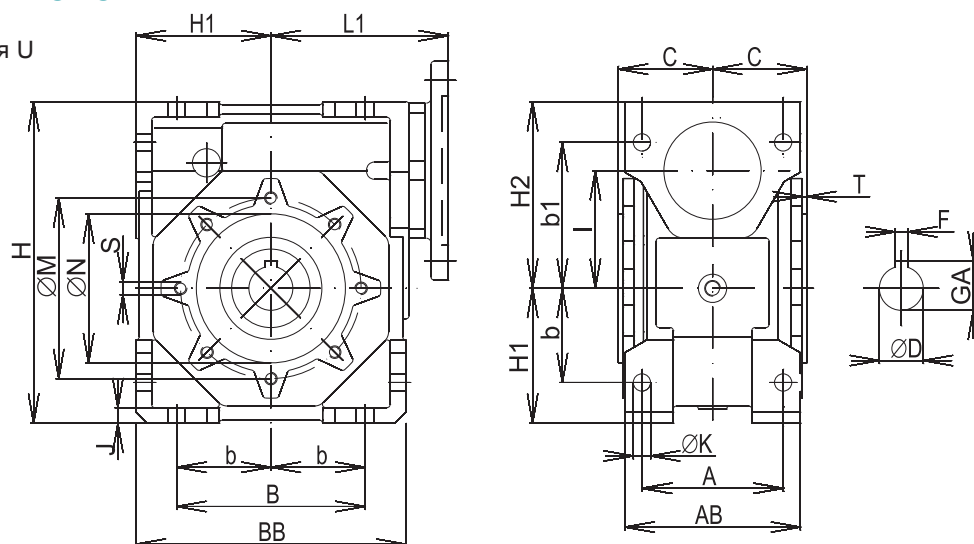
	минеральное масло		синтетическое масло		синтетическая мазка
температура окружающей среды	-10 °C – +50 °C		-10 °C – +50 °C	-10 °C – +80 °C	-10 °C – +60 °C
	нормальная нагрузка	тяжелая нагрузка	нормальная и тяжелая нагрузка		
Shell	Omala EP 320	Omala EP 460	Tivela Oil WB	Omala HD 320	Tivela GL 00
ÖMV	Öle HST 320 EP	Öle HST 460 EP	PG 460 EP	PG 220 EP	
Optimol					Longtime PD 00

Таблица: Объем смазочного вещества

Размер	масла [л]
МКТ 63	0,4
МКТ 75	0,5
МКТ 90	0,7

## 12. ГАБАРИТЫ РЕДУКТОРОВ

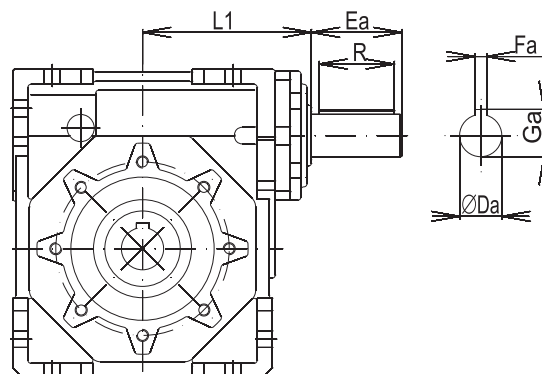
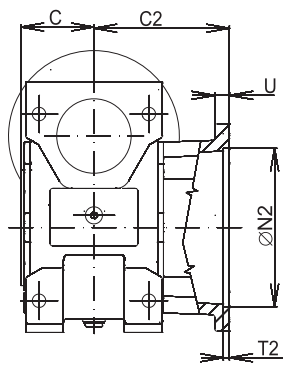
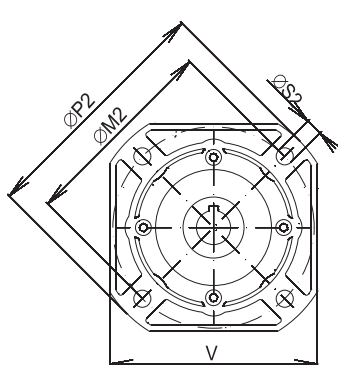
Основной вариант исполнения U



Размер	A	AB	B	b	b1	BB	C	ØDH7	F	GA	H	H1	H2	I	J	K	L1	ØM	ØN	S	T	m [кг]
MKT 63	85	103	100	50	80	144	56	25	8	28,3	174	72	102	63	8	9	95	95	80	M8-14	3,0	6,5
MKT 75	90	112	120	60	93	172	60	28	8	31,3	205	86	119	75	10	11	113	115	95	M8-14	3,0	10,0
MKT 90	100	130	140	70	102	206	70	35	10	38,3	238	103	135	90	11	13	130	130	110	M10-18	3,5	16,0

Выходной фланец FF

Вал на входе



Размер	C	C2	M2	ØN2 H7	ØP2	S2	T2	U	V	m [кг]
MKT 63	56	88	150	115	180	11	5	11	142	7,0
MKT 75	60	111	165	130	200	14	5	12	170	11,0
MKT 90	70	111	175	152	210	14	6	13	200	17,0

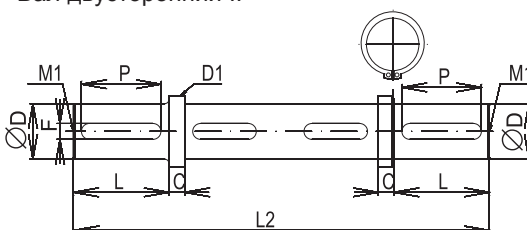
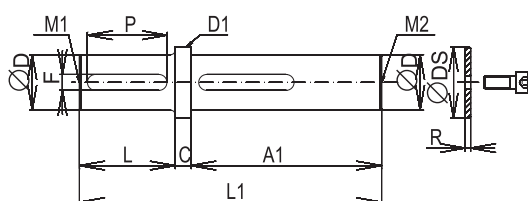
Размер	ØDa	Ea	Fa	Ga	R	L1
KT 63	24	50	8	27	40	95
KT 75	28	60	8	31	50	113
KT 90	28	60	8	31	50	129

## 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ (АКСЕССУАР)

Одно- или двухсторонний выходной вал и реактивная штанга

Вал односторонний I

Вал двусторонний II



Размер	A1	C	ØD h7	ØD1	L	L1	L2	F	P	R	DS	M1	M2	Масса [кг]	
												DIN 332		I	II
MKT 63	111	4	25	32	50	165,0	220	8	40	3,5	34	M10	M8	0,7	1,0
MKT 75	119	4	28	35	60	183,0	248	8	50	3,5	34	M10	M8	0,9	1,3
MKT 90	139	4	35	40	80	223,5	309	10	70	4,0	45	M12	M8	1,6	2,7

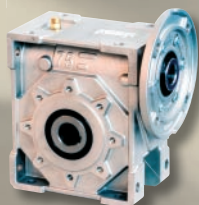


# ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА



**RT/MRT..A – червячные редукторы**

Размер 30 – 180  
 $P_1$  0,06 – 15 кВт  
 $M_k$  5 – 2540 Нм



**MKT – червячные редукторы**

Размер 63 – 75 – 90  
 $P_1$  0,18 – 4 кВт  
 $M_k$  50 – 550 Нм



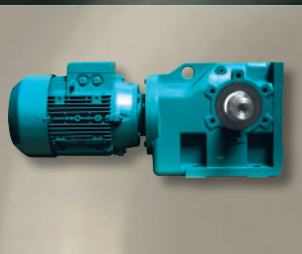
**MTC..A – коаксиальные редукторы**

Размер 0 – 8  
 $P_1$  0,12 – 30 кВт  
 $M_k$  20 – 3000 Нм



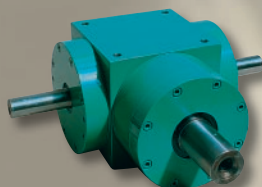
**TNC – несоосные редукторы**

Размер 12 – 53  
 $P_1$  0,18 – 11 кВт  
 $M_k$  16 – 3000 Нм



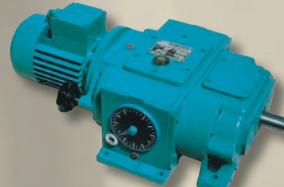
**KTM – конические-цилиндрические редукторы**

Размер 33 – 63  
 $P_1$  0,37 – 15 кВт  
 $M_k$  100 – 2500 Нм



**TGS – специальные р.**

По запросу заказчика



**VA – цепные вариаторы**

Размер 0 – 6  
 $P_1$  0,85 – 21 кВт



**Шлифованные конические передачи GLEASON**

Модуль 2 – 9 мм  
 Макс. диаметр 320 мм



От 1978 года фирма TOS ZNOJMO, акционерное общество, ориентировалась на развитие и производство приводной техники. В настоящее время предлагает широкий ряд червячных, цилиндрических, цилиндрических соосных, коническо-цилиндрических и специальных редукторов. Эта продукция находит применение во всемирном масштабе.



TOS ZNOJMO, a.s. Телефон: 00420 515 288 217 (213, 219)  
 Družstevní 3 Телефакс: 00420 515 288 219  
 669 02 Znojmo 00420 515 288 201  
 Czech Republic e-mail: prodej@tos-znojmo.cz  
 sales@tos-znojmo.cz