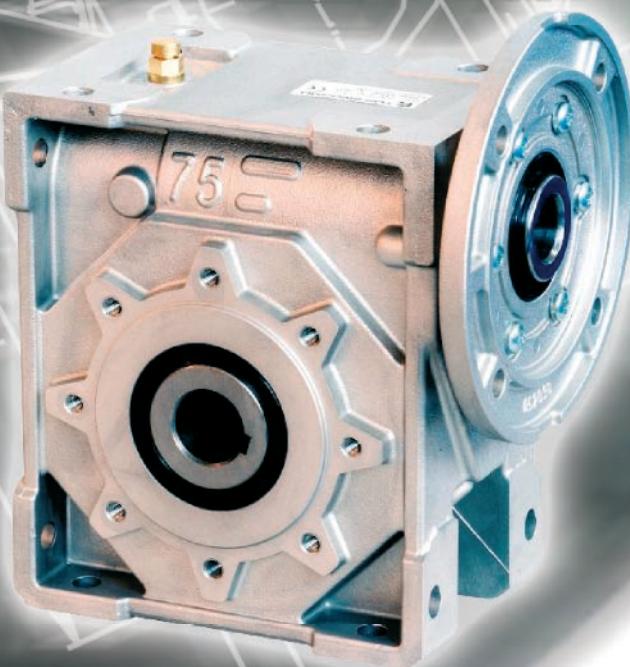


ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ МКТ



Модель МКТ

Размер:
63 - 75 - 90

Передаточное отношение:
7,5:1 - 100:1

Мощность:
0,18 - 4 квт

Крутящий момент:
50 - 550 Nm

ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ МКТ

НОВЫЙ РЯД ЧЕРВЯЧНЫХ РЕДУКТОРОВ МКТ

Завод **TOS ZNOJMO**, акционерное общество, традиционный изготовитель и поставщик редукторов и мотор-редукторов, выводит на рынок новое поколение червячных редукторов, обладающих высокой потребительской стоимостью и современным дизайном. Новая концепция составного корпуса из алюминиевых сплавов отличается универсальностью исполнения наряду с высокой жесткостью и низким весом.

Шлифованный червяк с эвольвентным профилем Z1 изготовлен из цементированной закаленной стали, и в сочетании с бронзовым колесом он гарантирует передачу крутящего момента с высоким коэффициентом полезного действия и минимальным трением. Альтернативно можно поставлять редукторы всех типоразмеров в **коррозиестойчивом** варианте исполнения.

Основной вариант исполнения «на лапах» с двухсторонним небольшим фланцем FT можно дополнить адаптером фланца FF.

1. ТИПОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Обозначение основных вариантов исполнения:

КТ.. Червячный редуктор с валом на входе

МКТ.. Червячный редуктор с электродвигателем, или же с фланцем для установки электродвигателя

2. СХЕМА ТИПОВОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

Тип	Размер	Передаточное отношение	Вариант исполнения	Положение	Двигатель
КТ – с валом на входе	63	7,5	Основной вариант U	B3	без двигателя
МКТ – с электродвигателем	75	10,0	Большой фланец направо FFR	B6	
	90	12,5	Большой фланец налево FFL	B7	
		15,0	Большие фланцы FFRL	B8	
		20,0		V5	
		25,0		V6	
		30,0			
		40,0			
		50,0			
		60,0			
		80,0			
		100,0			

Пример:

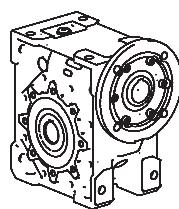
МКТ 63 30 U B3 71-4р 0,25 квт

Червячный редуктор МКТ 63 с передаточным отношением 30:1 в основном варианте исполнения U, рабочее положение B3 с электродвигателем 71-4р 0,25 квт. Базовая поставка – выходной вал полый со шпоночным пазом

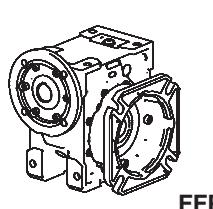
Дополнительные требования к редуктору – например, размер электродвигателя и фланца, оттенок лака, тип смазки, коррозиестойчивый вариант исполнения, или же иные требования – указываются дополнительно

Дополнительная комплектация (аксессуар) – одно- или двухсторонний выходной вал, реактивная штанга

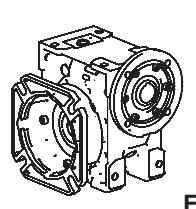
3. МОНТАЖНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:



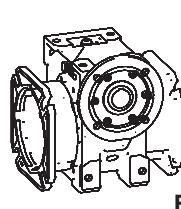
U



FFR

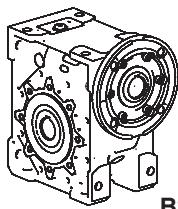


FFL

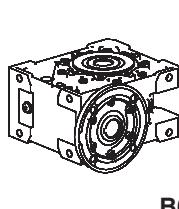


FFRL

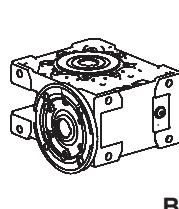
4. РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ:



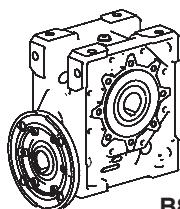
B3



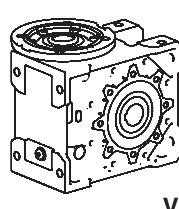
B6



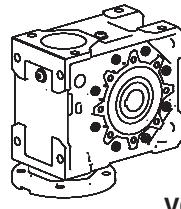
B7



B8



V5



V6

5. СЕРВИСНЫЕ ФАКТОРЫ

Чтобы гарантировать безопасность при разных нагрузках и условиях эксплуатации, необходимо определить тип редуктора (электродвигателя) с учетом коэффициента эксплуатации S_m . В таблице приведены величины коэффициента эксплуатации S_m с учетом типа нагружения, среднего суточного времени эксплуатации и числа включений в час. Эти значения имеют силу для привода редуктора от ходового электродвигателя. В случае применения электродвигателя со встроенным тормозом коэффициент эксплуатации S_m умножают на коэффициент 1,15.

Сервисный фактор S_f для редуктора, выбранного из таблиц мощности, должен быть больше коэффициента эксплуатации S_m .

Таблица: Коэффициент эксплуатации S_m

типа нагрузки	Число включений в час	Среднее суточное время эксплуатации [ч]			
		<2	2÷8	9÷16	17÷24
нормальный разгон без ударов, малая ускоряемая масса (вентиляторы, шестеренные насосы, сборочные конвейеры, винтовые конвейеры, мешалки жидкостей, разливочные и упаковочные машины)	<10	0,9	1,0	1,2	1,5
	>10	1,0	1,1	1,2	1,3
разгон со слабыми ударами, неравномерная эксплуатация, средняя ускоряемая масса (ленточные конвейеры, лифты, лебедки, смесители, деревообрабатывающие станки, печатные и текстильные машины)	<10	1,0	1,3	1,5	1,6
	10÷50	1,2	1,4	1,7	1,9
	50÷100	1,3	1,6	2,0	2,1
	100÷200	1,5	1,9	2,3	2,4
неравномерная эксплуатация, сильные удары, большая ускоряемая масса (бетономешалки, всасывающие насосы, компрессоры, молоты, прокатные станы, контейнеры для тяжелых товаров, гибочные и штамповочные машины, машины с переменным движением)	<10	1,2	1,5	1,8	2,0
	10÷50	1,4	1,7	2,1	2,2
	50÷100	1,6	2,0	2,3	2,5
	100÷200	1,8	2,3	2,7	2,9

6. МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ F_r И АКСИАЛЬНАЯ F_a НАГРУЗКА [N]

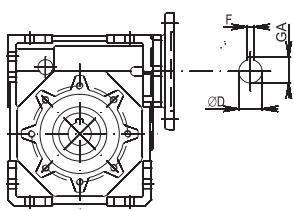
F_{r1} – Нагрузка входного вала, F_{a2} , F_{r2} – нагрузка выходного вала

— передаточное отношение

$n_1 = 1400$ об	MKT 63				MKT 75				MKT 90			
	i	F_{r1} (N)	F_{r2} (N)	F_{a2} (N)	i	F_{r1} (N)	F_{r2} (N)	F_{a2} (N)	i	F_{r1} (N)	F_{r2} (N)	F_{a2} (N)
181	7,8	500	2400	480	7,8	700	2800	560	7,8	900	3100	620
145	9,7	550	2600	520	9,7	850	3100	620	9,7	1100	3400	680
111	12,7	600	2800	560	12,7	850	3300	660	12,7	1150	3600	720
90	15,5	600	3000	600	15,5	850	3500	700	15,5	1250	3900	780
72	19,5	650	3300	660	19,5	1000	3900	780	19,5	1250	4300	860
57	24,5	700	3500	700	24,5	1000	4200	840	24,5	1250	4600	920
47	30,0	700	3500	700	30,0	1000	4200	840	30,0	1250	4600	920
35	40,0	700	4100	820	40,0	1000	4900	980	40,0	1250	5400	1080
28	50,0	700	4400	880	50,0	1000	5200	1040	50,0	1250	5800	1160
23	60,0	700	4700	940	60,0	1000	5600	1120	60,0	1250	6200	1240
17,5	80,0	750	5200	1040	80,0	1000	6100	1220	80,0	1300	6800	1360
14	100,0	750	5600	1120	100,0	1000	6600	1320	100,0	1300	7300	1460

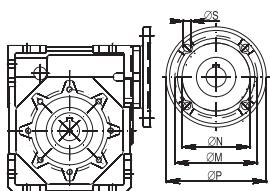
7. РАЗМЕРЫ ОТВЕРСТИЙ МОТОРНЫХ МУФТ СЦЕПЛЕНИЯ И ПРИСОЕДИНЕНИЕ ИЕС ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ К РЕДУКТОРАМ

В заказе редукторов MKT, поставляемых без электродвигателя, необходимо указать размер двигателя и размер фланца.



Размер IEC двигателя	$\varnothing D$ E7	F P9	GA	MKT 63	MKT 75	MKT 90
71	14	5	16,3	●	●	
80	19	6	21,8	●	●	●
90	24	8	27,3	●	●	●
100	28	8	31,3		●	●
112	28	8	31,3		●	●

8. МОТОРНЫЕ ФЛАНЦЫ РЕДУКТОРОВ И ПРИСОЕДИНЕНИЕ К РЕДУКТОРАМ



Размер	$\varnothing M$	$\varnothing N$ H7	$\varnothing P$	$\varnothing S$	MKT 63	MKT 75	MKT 90
F 100	100	80	120	7	●		
F 115	115	95	140	10	●	●	●
F 130	130	110	160	10	●	●	●
F 165	165	130	200	12	●	●	●
F 215	215	180	250	15		●	●

9. ТАБЛИЦА МАКСИМАЛЬНЫХ ЗНАЧЕНИЙ РЕДУКТОРОВ МКТ

МКТ 63		2 полюсный двигатель, 2800 мин ⁻¹			МКТ 63			4 полюсный двигатель, 1400 мин ⁻¹			МКТ 63			6 полюсный двигатель, 900 мин ⁻¹		
i	n ₂	Mk ₂	P ₁	к.п.д.	i	n ₂	Mk ₂	P ₁	к.п.д.	i	n ₂	Mk ₂	P ₁	к.п.д.		
-	[мин ⁻¹]	[Нм]	[квт]	[%]	-	[мин ⁻¹]	[Нм]	[квт]	[%]	-	[мин ⁻¹]	[Нм]	[квт]	[%]		
7,8	361	115	4,71	92	7,8	181	137	2,90	91	7,8	116	153	2,09	89		
9,7	290	120	4,01	91	9,7	145	143	2,47	89	9,7	93	160	1,79	87		
12,7	221	114	2,94	90	12,7	111	136	1,83	87	12,7	71	152	1,33	85		
15,5	181	123	2,67	87	15,5	90	146	1,65	85	15,5	58	164	1,21	82		
19,5	144	116	2,03	86	19,5	72	138	1,27	83	19,5	46	155	0,94	79		
24,5	114	111	1,59	84	24,5	57	132	1,00	80	24,5	37	148	0,74	77		
30,0	93	134	1,70	77	30,0	47	160	1,07	74	30,0	30	179	0,79	72		
40,0	70	129	1,24	76	40,0	35	153	0,80	71	40,0	23	171	0,60	67		
50,0	56	122	0,98	73	50,0	28	145	0,64	67	50,0	18	162	0,49	63		
60,0	47	116	0,81	70	60,0	23	138	0,53	64	60,0	15	155	0,41	59		
80,0	35	106	0,60	65	80,0	18	126	0,40	59	80,0	11	141	0,31	53		
100,0	28	105	0,51	61	100,0	14	125	0,34	54	100,0	9	140	0,27	48		

МКТ 75		2 полюсный двигатель, 2800 мин ⁻¹			МКТ 75			4 полюсный двигатель, 1400 мин ⁻¹			МКТ 75			6 полюсный двигатель, 900 мин ⁻¹		
i	n ₂	Mk ₂	P ₁	к.п.д.	i	n ₂	Mk ₂	P ₁	к.п.д.	i	n ₂	Mk ₂	P ₁	к.п.д.		
-	[мин ⁻¹]	[Нм]	[квт]	[%]	-	[мин ⁻¹]	[Нм]	[квт]	[%]	-	[мин ⁻¹]	[Нм]	[квт]	[%]		
7,8	361	205	8,39	93	7,8	181	244	5,17	91	7,8	116	273	3,73	89		
9,7	290	210	7,01	91	9,7	145	250	4,31	89	9,7	93	280	3,13	87		
12,7	221	192	4,94	90	12,7	111	228	3,06	88	12,7	71	255	2,23	85		
15,5	181	208	4,51	87	15,5	90	248	2,80	85	15,5	58	278	2,05	82		
19,5	144	203	3,55	86	19,5	72	241	2,22	83	19,5	46	270	1,64	80		
24,5	114	186	2,64	84	24,5	57	221	1,66	81	24,5	37	248	1,24	77		
30,0	93	220	2,77	78	30,0	47	262	1,73	75	30,0	30	293	1,28	72		
40,0	70	212	2,03	76	40,0	35	252	1,31	72	40,0	23	282	0,99	67		
50,0	56	195	1,54	74	50,0	28	232	1,00	69	50,0	18	260	0,77	64		
60,0	47	187	1,28	71	60,0	23	222	0,84	66	60,0	15	249	0,65	60		
80,0	35	163	0,90	66	80,0	18	194	0,60	60	80,0	11	217	0,47	54		
100,0	28	151	0,71	62	100,0	14	180	0,48	57	100,0	9	202	0,38	50		

МКТ 63		2 полюсный двигатель, 2800 мин ⁻¹			МКТ 63			4 полюсный двигатель, 1400 мин ⁻¹			МКТ 63			6 полюсный двигатель, 900 мин ⁻¹		
i	n ₂	Mk ₂	P ₁	к.п.д.	i	n ₂	Mk ₂	P ₁	к.п.д.	i	n ₂	Mk ₂	P ₁	к.п.д.		
-	[мин ⁻¹]	[Нм]	[квт]	[%]	-	[мин ⁻¹]	[Нм]	[квт]	[%]	-	[мин ⁻¹]	[Нм]	[квт]	[%]		
7,8	361	311	12,68	93	7,8	181	370	7,79	91	7,8	116	414	5,64	89		
9,7	290	312	10,34	92	9,7	145	371	6,36	90	9,7	93	416	4,62	88		
12,7	221	302	7,68	91	12,7	111	359	4,76	89	12,7	71	402	3,48	86		
15,5	181	329	7,04	88	15,5	90	391	4,36	86	15,5	58	438	3,19	83		
19,5	144	355	6,11	86	19,5	72	423	3,83	84	19,5	46	474	2,83	81		
24,5	114	320	4,45	86	24,5	57	381	2,81	82	24,5	37	427	2,09	79		
30,0	93	408	5,03	79	30,0	47	486	3,15	76	30,0	30	544	2,33	73		
40,0	70	383	3,60	78	40,0	35	456	2,32	73	40,0	23	511	1,76	68		
50,0	56	328	2,53	76	50,0	28	390	1,65	70	50,0	18	437	1,26	65		
60,0	47	308	2,04	74	60,0	23	367	1,34	68	60,0	15	411	1,04	62		
80,0	35	267	1,40	70	80,0	18	318	0,94	63	80,0	11	356	0,74	57		
100,0	28	244	1,09	66	100,0	14	290	0,73	59	100,0	9	235	0,58	52		

10. ТАБЛИЦА МОЩНОСТНЫХ ПАРАМЕТРОВ

n_2 [об/мин]	i [–]	Mk_2 [Нм]	S_f [–]	размер редуктора	n_2 [об/мин]	i [–]	Mk_2 [Нм]	S_f [–]	размер редуктора	n_2 [об/мин]	i [–]	Mk_2 [Нм]	S_f [–]	размер редуктора
двигатель 71 4р Р1=0,25 квт $n_1 = 1400$ мин ⁻¹					23	60	199	1,1	MKT 75	72	19,5	166	2,6	MKT 90
14	100	92	1,4	MKT 63	23	60	205	1,8	MKT 90	90	15,5	133	1,1	MKT 63
14	100	94	1,9	MKT 75	28	50	170	0,9	MKT 63	90	15,5	133	1,9	MKT 75
14	100	99	2,9	MKT 90	28	50	174	1,3	MKT 75	90	15,5	134	2,9	MKT 90
18	80	79	1,6	MKT 63	28	50	178	2,2	MKT 90	110	12,7	111	1,2	MKT 63
18	80	81	2,4	MKT 75	35	40	144	1,1	MKT 63	110	12,7	112	2,0	MKT 75
23	60	65	2,1	MKT 63	35	40	144	1,7	MKT 75	111	12,7	113	3,2	MKT 90
23	60	66	3,3	MKT 75	35	40	148	3,1	MKT 90	144	9,7	87	1,6	MKT 63
28	50	57	2,6	MKT 63	47	30	113	1,4	MKT 63	144	9,7	87	2,9	MKT 75
28	50	58	2,6	MKT 63	47	30	113	2,3	MKT 75	181	7,75	71	1,9	MKT 63
35	40	48	3,2	MKT 63	57	24,5	99	1,3	MKT 63	181	7,8	71	3,4	MKT 75
двигатель 71 4р Р1=0,37 квт $n_1 = 1400$ мин ⁻¹					57	24,5	100	2,2	MKT 75	двигатель 100 4р Р1=2,2 квт $n_1 = 1400$ мин ⁻¹				
14	100	136	0,9	MKT 63	72	19,5	81	1,7	MKT 63	35	40	433	1,1	MKT 90
14	100	139	1,3	MKT 75	72	19,5	82	3,0	MKT 75	47	30	339	1,4	MKT 90
14	100	146	2,0	MKT 90	90	15,5	66	2,2	MKT 63	57	24,5	299	1,3	MKT 90
18	80	117	1,1	MKT 63	110	12,7	56	2,4	MKT 63	72	19,5	239	1,0	MKT 75
18	80	119	1,6	MKT 75	145	9,7	43	3,3	MKT 63	72	19,5	243	1,7	MKT 90
18	80	125	2,5	MKT 90	двигатель 90 4р Р1=1,1 квт $n_1 = 1400$ мин ⁻¹					90	15,5	195	1,3	MKT 75
23	60	96	1,4	MKT 63	18	80	373	0,9	MKT 90	90	15,5	197	2,0	MKT 90
23	60	98	2,3	MKT 75	23	60	301	1,2	MKT 90	110	12,7	164	0,9	MKT 63
28	50	84	1,7	MKT 63	28	50	255	0,9	MKT 75	110	12,7	164	1,4	MKT 75
28	50	86	2,7	MKT 75	28	50	261	1,5	MKT 90	110	12,7	166	2,2	MKT 90
35	40	71	2,2	MKT 63	35	40	212	1,2	MKT 75	144	9,7	127	1,1	MKT 63
35	40	71	3,5	MKT 75	35	40	217	2,1	MKT 90	144	9,7	128	2,0	MKT 75
47	30	56	2,9	MKT 63	47	30	165	1,0	MKT 63	144	9,7	128	2,9	MKT 90
57	24,5	49	2,7	MKT 63	47	30	166	1,6	MKT 75	181	7,8	104	1,3	MKT 63
72	19,5	40	3,4	MKT 63	47	30	170	2,9	MKT 90	181	7,8	104	2,3	MKT 75
двигатель 80 4р Р1=0,55 квт $n_1 = 1400$ мин ⁻¹					57	24,5	145	0,9	MKT 63	181	7,8	104	3,5	MKT 90
14	100	206	0,9	MKT 75	57	24,5	147	1,5	MKT 75	двигатель 100 4р Р1=3 квт $n_1 = 1400$ мин ⁻¹				
14	100	217	1,3	MKT 90	57	24,5	149	2,6	MKT 90	47	30,	463	1,1	MKT 90
18	80	177	1,1	MKT 75	72	19,5	119	1,2	MKT 63	57	24,5	407	0,9	MKT 90
18	80	186	1,7	MKT 90	72	19,5	120	2,0	MKT 75	72	19,5	331	1,3	MKT 90
23	60	142	1,0	MKT 63	72	19,5	121	3,4	MKT 90	90	15,5	266	0,9	MKT 75
23	60	146	1,5	MKT 75	90	15,5	97	1,5	MKT 63	90	15,5	269	1,5	MKT 90
23	60	150	2,4	MKT 90	90	15,5	98	2,5	MKT 75	110	12,7	223	1,0	MKT 75
28	50	125	1,2	MKT 63	110	12,7	82	1,7	MKT 63	110	12,7	226	1,6	MKT 90
28	50	128	1,8	MKT 75	110	12,7	82	2,8	MKT 75	144	9,7	174	0,8	MKT 63
28	50	130	3,0	MKT 90	144	9,7	64	2,2	MKT 63	144	9,7	174	1,4	MKT 75
35	40	106	1,4	MKT 63	181	7,75	52	2,6	MKT 63	144	9,7	175	2,1	MKT 90
35	40	106	2,4	MKT 75	двигатель 90 4р Р1=1,5 квт $n_1 = 1400$ мин ⁻¹					181	7,8	142	1,0	MKT 63
47	30	83	1,9	MKT 63	23	60	410	0,9	MKT 90	181	7,8	142	1,7	MKT 75
47	30	83	3,2	MKT 75	28	50	355	1,1	MKT 90	181	7,8	142	2,6	MKT 90
57	24,5	73	1,8	MKT 63	35	40	289	0,9	MKT 75	двигатель 112 4р Р1=4 квт $n_1 = 1400$ мин ⁻¹				
57	24,5	73	3,0	MKT 75	35	40	295	1,5	MKT 90	72	19,5	441	1,0	MKT 90
72	19,5	60	2,3	MKT 63	47	30	227	1,2	MKT 75	90	15,5	358	1,1	MKT 90
90	15,5	49	3,0	MKT 63	47	30	231	2,1	MKT 90	110	12,7	302	1,2	MKT 90
111	12,7	41	3,3	MKT 63	57	24,5	200	1,1	MKT 75	144	9,7	232	1,1	MKT 75
двигатель 80 4р Р1=0,75 квт $n_1 = 1400$ мин ⁻¹					57	24,5	204	1,9	MKT 90	144	9,7	233	1,6	MKT 90
14	100	296	1,0	MKT 90	72	19,5	163	0,9	MKT 90	181	7,8	189	1,3	MKT 75
18	80	254	1,3	MKT 90	72	19,5	163	1,5	MKT 75	181	7,8	190	1,9	MKT 90

n_2 [об/мин]	i [–]	M_{k_2} [Нм]	S_f [–]	размер редуктора	n_2 [об/мин]	i [–]	M_{k_2} [Нм]	S_f [–]	размер редуктора	n_2 [об/мин]	i [–]	M_{k_2} [Нм]	S_f [–]	размер редуктора
двигатель 71 6р Р1=0,18 квт $n_1 = 900$ мин ⁻¹	18	50	128	3,4	MKT 90	30	30	171	1,1	MKT 63				
9 100 93 1,5 MKT 63	23	40	105	1,6	MKT 63	30	30	172	1,7	MKT 75				
9 100 95 2,1 MKT 75	23	40	105	2,7	MKT 75	30	30	175	3,1	MKT 90				
9 100 100 3,2 MKT 90	30	30	84	2,1	MKT 63	37	24,5	149	1,0	MKT 63				
11 80 81 1,7 MKT 63	30	30	85	3,4	MKT 75	37	24,5	151	1,7	MKT 75				
11 80 83 2,6 MKT 75	37	24,5	74	2,0	MKT 63	37	24,5	154	2,8	MKT 90				
15 60 67 2,3 MKT 63	37	24,5	74	3,3	MKT 75	46	19,5	123	1,3	MKT 63				
18 50 60 2,7 MKT 63	46	19,5	61	2,6	MKT 63	46	19,5	124	2,2	MKT 75				
23 40 51 3,4 MKT 63	двигатель 80 6р Р1=0,55 квт $n_1 = 900$ мин ⁻¹				двигатель 90 6р Р1=1,1 квт $n_1 = 900$ мин ⁻¹				двигатель 100 6р Р1=1,5 квт $n_1 = 900$ мин ⁻¹				двигатель 112 6р Р1=2,2 квт $n_1 = 940$ мин ⁻¹	
двигатель 71 6р Р1=0,25 квт $n_1 = 900$ мин ⁻¹	9	100	306	1,1	MKT 90	15	60	436	0,9	MKT 90				
9 100 129 1,1 MKT 63	11	80	253	0,9	MKT 75	18	50	380	1,1	MKT 90				
9 100 132 1,5 MKT 75	11	80	266	1,3	MKT 90	23	40	313	0,9	MKT 75				
9 100 139 2,3 MKT 90	15	60	211	1,2	MKT 75	23	40	320	1,6	MKT 90				
11 80 113 1,3 MKT 63	15	60	218	1,9	MKT 90	30	30	252	1,2	MKT 75				
11 80 115 1,9 MKT 75	18	50	183	0,9	MKT 63	30	30	257	2,1	MKT 90				
11 80 121 2,9 MKT 90	18	50	186	1,4	MKT 75	37	24,5	221	1,1	MKT 75				
15 60 94 1,7 MKT 63	18	50	190	2,3	MKT 90	37	24,5	225	1,9	MKT 90				
15 60 96 2,6 MKT 75	23	40	156	1,1	MKT 63	46	19,5	181	0,9	MKT 63				
18 50 83 2,0 MKT 63	23	40	156	1,8	MKT 75	46	19,5	181	1,5	MKT 75				
18 50 85 3,1 MKT 75	23	40	160	3,2	MKT 90	46	19,5	184	2,6	MKT 90				
23 40 71 2,4 MKT 63	30	30	125	1,4	MKT 63	двигатель 100 6р Р1=1,5 квт $n_1 = 900$ мин ⁻¹				двигатель 112 6р Р1=2,2 квт $n_1 = 940$ мин ⁻¹				
30 30 57 3,1 MKT 63	30	30	126	2,3	MKT 75	18	50	519	0,9	MKT 90				
37 24,5 50 3,0 MKT 63	37	24,5	1,9	1,4	MKT 63	23	40	436	1,2	MKT 90				
двигатель 80 6р Р1=0,37 квт $n_1 = 900$ мин ⁻¹	37	24,5	110	2,3	MKT 75	30	30	344	0,9	MKT 75				
9 100 195 1,0 MKT 75	46	19,5	90	1,7	MKT 63	30	30	351	1,6	MKT 90				
9 100 206 1,6 MKT 90	46	19,5	91	3,0	MKT 75	37	24,5	301	0,8	MKT 75				
11 80 167 0,9 MKT 63	двигатель 90 6р Р1=0,75 квт $n_1 = 900$ мин ⁻¹				37	24,5	307	1,4	MKT 90					
11 80 170 1,3 MKT 75	11	80	362	1,0	MKT 90	46	19,5	247	1,1	MKT 75				
11 80 179 2,0 MKT 90	15	60	288	0,9	MKT 75	46	19,5	251	1,9	MKT 90				
15 60 139 1,1 MKT 63	15	60	297	1,4	MKT 90	двигатель 112 6р Р1=2,2 квт $n_1 = 940$ мин ⁻¹				двигатель 112 6р Р1=2,2 квт $n_1 = 940$ мин ⁻¹				
15 60 142 1,8 MKT 75	18	50	254	1,0	MKT 75	23	40	639	0,8	MKT 90				
15 60 147 2,8 MKT 90	18	50	259	1,7	MKT 90	30	30	515	1,1	MKT 90				
18 50 123 1,3 MKT 63	23	40	213	1,3	MKT 75	37	24,5	450	1,0	MKT 90				
18 50 125 2,1 MKT 75	23	40	218	2,3	MKT 90	46	19,5	368	1,3	MKT 90				

11. СМАЗКА

Стандартно редукторы заполняются синтетическим маслом OMALA EP 460.

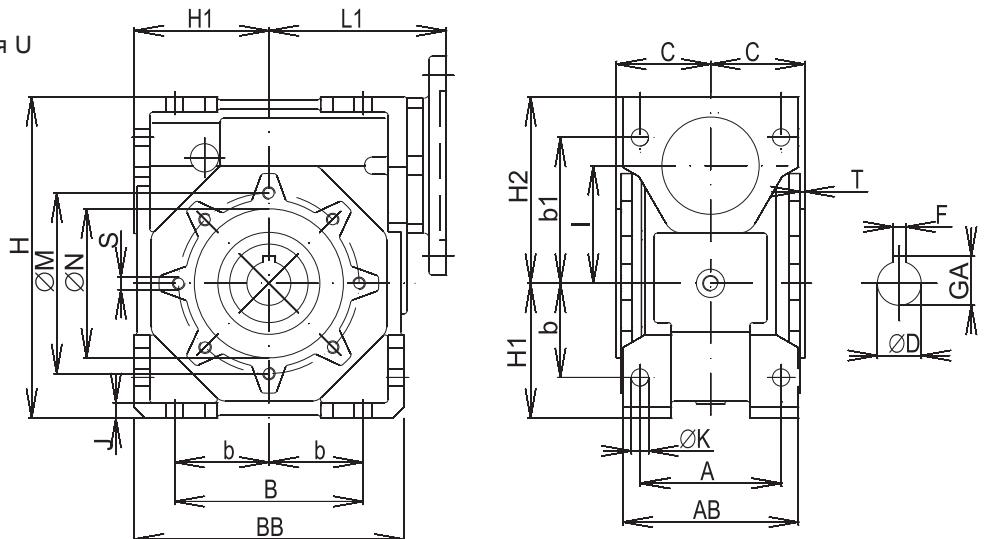
	минеральное масло				синтетическое масло				синтетическая мазка
температура окружающей среды	-10 °C – +50 °C				-10 °C – +50 °C		-10 °C – +80 °C		-10 °C – +60 °C
	нормальная нагрузка	тяжелая нагрузка	нормальная и тяжелая нагрузка						
Shell	Omala EP 320	Omala EP 460	Tivela Oil WB	Omala HD 320	Tivela GL 00				
ÖMV	Öle HST 320 EP	Öle HST 460 EP	PG 460 EP	PG 220 EP	Longtime PD 00				
Optimol									

Таблица: Объем смазочного вещества

Размер	масла [л]
MKT 63	0,4
MKT 75	0,5
MKT 90	0,7

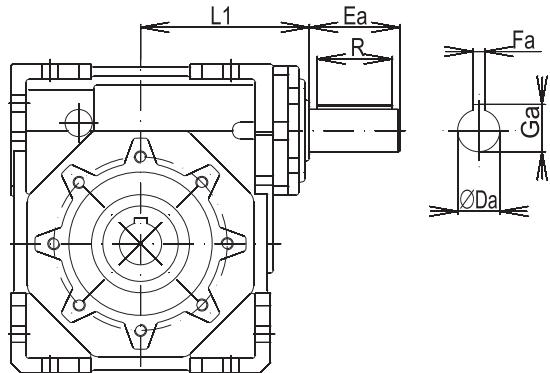
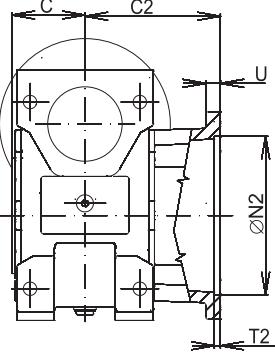
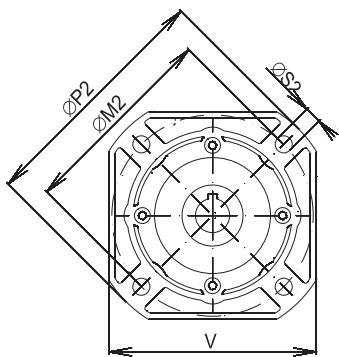
12. ГАБАРИТЫ РЕДУКТОРОВ

Основной вариант исполнения U



Размер	A	AB	B	b	b1	BB	C	ØDH7	F	GA	H	H1	H2	I	J	K	L1	ØM	ØN	S	T	m [kg]
MKT 63	85	103	100	50	80	144	56	25	8	28,3	174	72	102	63	8	9	95	95	80	M8-14	3,0	6,5
MKT 75	90	112	120	60	93	172	60	28	8	31,3	205	86	119	75	10	11	113	115	95	M8-14	3,0	10,0
MKT 90	100	130	140	70	102	206	70	35	10	38,3	238	103	135	90	11	13	130	130	110	M10-18	3,5	16,0

Выходной фланец FF



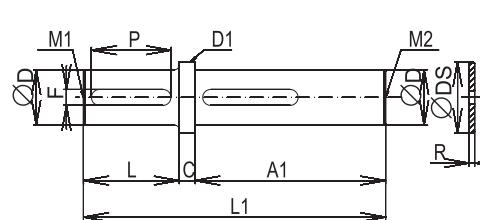
Размер	C	C2	M2	ØN2 H7	ØP2	S2	T2	U	V	m [kg]
MKT 63	56	88	150	115	180	11	5	11	142	7,0
MKT 75	60	111	165	130	200	14	5	12	170	11,0
MKT 90	70	111	175	152	210	14	6	13	200	17,0

Размер	ØDa	Ea	Fa	Ga	R	L1
KT 63	24	50	8	27	40	95
KT 75	28	60	8	31	50	113
KT 90	28	60	8	31	50	129

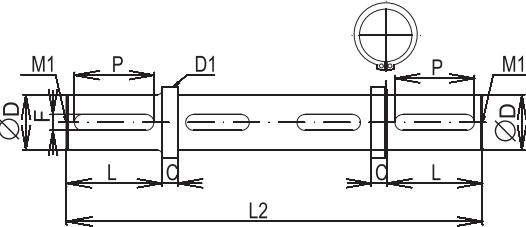
13. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ (АКСЕССУАР)

Одно- или двухсторонний выходной вал и реактивная штанга

Вал односторонний I



Вал двусторонний II



Размер	A1	C	ØD h7	ØD1	L	L1	L2	F	P	R	DS	M1		M2		Масса [kg]	
												DIN 332	I	DIN 332	II	I	II
MKT 63	111	4	25	32	50	165,0	220	8	40	3,5	34	M10	M8	0,7	1,0		
MKT 75	119	4	28	35	60	183,0	248	8	50	3,5	34	M10	M8	0,9	1,3		
MKT 90	139	4	35	40	80	223,5	309	10	70	4,0	45	M12	M8	1,6	2,7		

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА



RT/MRT..A – червячные
редукторы
Размер 30 – 180
Р₁ 0,06 – 15 кВт
М_к 5 – 2540 Нм



МКТ – червячные редукторы
Размер 63 – 75 – 90
Р₁ 0,18 – 4 кВт
М_к 50 – 550 Нм



МТС..А – коаксиальные
редукторы
Размер 0 – 8
Р₁ 0,12 – 30 кВт
М_к 20 – 3000 Нм



TNC – несоосные редукторы
Размер 12 – 53
Р₁ 0,18 – 11 кВт
М_к 16 – 3000 Нм



KTM – конические-
цилиндрические редукторы
Размер 33 – 63
Р₁ 0,37 – 15 кВт
М_к 100 – 2500 Нм



TGS – специальные р.
По запросу заказчика



VA – цепные вариаторы
Размер 0 – 6
Р₁ 0,85 – 21 кВт



Шлифованные конические
передачи GLEASON
Модуль 2 – 9 мм
Макс. диаметр 320 мм



От 1978 года фирма TOS ZNOJMO, акционерное общество, ориентировалась на развитие и производство приводной техники. В настоящее время предлагает широкий ряд червячных, цилиндрических, цилиндрических соосных, коническо-цилиндрических и специальных редукторов. Эта продукция находит применение во всемирном масштабе.



TOS ZNOJMO, a.s. Телефон: 00420 515 288 217 (213, 219)
Družstevní 3 Телефакс: 00420 515 288 219
669 02 Znojmo 00420 515 288 201
Czech Republic e-mail: prodej@tos-znojmo.cz
sales@tos-znojmo.cz

www.tos-znojmo.cz